



Skawina, 01.04.2019 r.

**Ogólne warunki handlowe dotyczące cynkowania ogniowego elementów stalowych
stosowane przez firmę OKSYMET Sp. z o.o. spółka jawna**

I. Informacje ogólne

1. Przedstawione warunki handlowe obowiązują we wszystkich zamówieniach / umowach dotyczących usługi cynkowania konstrukcji stalowych realizowanych przez OKSYMET Sp. z o.o. spółkę jawną z siedzibą w Skawinie, zwaną dalej Wykonawcą, a klientem zwanym dalej Zamawiającym.
2. Wykonawca wykonuje usługę cynkowania ogniowego zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 w jej aktualnie obowiązującej wersji. W przypadku wymagań szczególnych wykraczających poza ustalenia zawarte w w/w normie, wymagane jest pisemne uzgodnienie warunków wykonania i odbioru powłok pod rygorem nieważności.
3. Zamawiający przygotowuje elementy konstrukcji do cynkowania ogniowego, odbiera konstrukcję po wykonaniu cynkowania i wykonuje terminowo płatność za w/w usługę w sposób opisany w niniejszym dokumencie.

II. Warunki i wymagania techniczne

1. Konstrukcje dostarczone do cynkowania ogniowego powinny spełniać następujące warunki:
 - 1.1. Maksymalny wymiar konstrukcji przeznaczonej do cynkowania uwarunkowany jest gabarytami wanny cynkowniczej, które wewnętrzne wymiary wynoszą: długość 4320 mm, szerokość 1000 mm, głębokość 1760 mm. Maksymalny ciężar jednostkowy konstrukcji nie może przekraczać 0,7 tony.
 - 1.2. Powierzchnia konstrukcji powinna być oczyszczona, nie powinna posiadać zawalcowań zgorzelin, spieków spawalniczych, ostrych krawędzi, powierzchni zabrudzonych farbami, olejami, emulsjami, preparatami przeciwdpryskowymi, smołami żywicznymi oraz innym materiałami stosowanymi przy trasowaniu, spawaniu, wierceniu itp.
 - 1.3. Konstrukcje nie powinny posiadać małych szczelin lub wnęk np. przy połączeniach spawanych, w przeciwnym wypadku mogą po cynkowaniu wylewać się z nich pozostałości topnika i kwasu pogarszające jakość powłoki tworząc tzw. „krwawe wycieki”.
 - 1.4. W przypadku występowania powierzchni spawanych na zakładkę, spoina powinna być szczelna i ciągła ze wszystkich stron, a przestrzeń powstałą pomiędzy dwoma płaszczyznami należy otworzyć poprzez nawiercenie otworów odpowietrzających.
 - 1.5. Elementy konstrukcji powinny posiadać otwory lub uchwyty technologiczne niezbędne do ich podwieszenia za pomocą drutu do trawers. W przypadku elementów o długościach do 1600 mm wymagany jest jeden otwór nie mniejszy niż $\phi 10$ mm usytuowany nie dalej jak 35 mm od końca, natomiast elementy dłuższe – dwa otwory na przeciwległych końcach.
 - 1.6. W przypadku przeznaczenia do cynkowni konstrukcji o przekrojach zamkniętych, konstrukcje te powinny być wyposażone w odpowiednio usytuowane otwory technologiczne umożliwiające swobodny przepływ gazów i cieczy zewnątrz i wewnątrz elementu. Wymagane średnice otworów zawarte zostały w poniższej tabeli:

Wymiary profilu zamkniętego [mm]			Najmniejsza średnica otworu przy określonej liczbie otworów [mm]		
			1	2	3
mniejszy niż:					
15	15	20 x 10	8		
20	20	30 x 15	10		
30	30	40 x 20	12	10	
40	40	50 x 30	14	12	
50	50	60 x 40	16	12	10
60	60	80 x 40	20	12	10
80	80	100 x 10	20	16	12
100	100	120 x 80	25	20	12
120	120	160 x 80	30	25	20
160	160	200 x 120	40	25	20
200	200	260 x 140	50	30	25

- 1.7. Naddatek wymiarowy dla otworów pod śruby powinien wynosić 1-2 mm.
- 1.8. Elementy przeznaczone do cynkowni powinny być skonstruowane z materiału o zbliżonej grubości, w których iloraz maksymalnej grubości ścianki do minimalnej nie powinien przekroczyć 5.
- 1.9. Każdy element konstrukcyjny powinien składać się z jednego gatunku stali, w której zawartość krzemu powinna być mniejsza niż 0,03% lub mieścić się w przedziale od 0,15% do 0,25%, przy sumarycznej zawartości krzemu i węgla nie większej niż 0,5%. Skład chemiczny stali, a zwłaszcza zawartość w nich krzemu, węgla i fosforu, ma bardzo duży wpływ na wygląd, grubość, teksturę oraz właściwości fizykochemiczne powłoki cynkowej. Niewłaściwa zawartość krzemu w stali powoduje tzw. efekt Sandelina w rezultacie, którego powłoka cynkowa jest matowo-szara, chropowata, nierównomierna, krucha i wrażliwa na ścieranie, silne odkształcenia i uderzenia.
2. W przypadku gdy dostarczona do cynkowni konstrukcja nie spełnia wymagań opisanych w pkt. 1.2, 1.4, 1.5, 1.6 i 1.8 Wykonawca niezwłocznie powiadomi o tym fakcie Zamawiającego i w drodze porozumienia ustali zakres wykonania dodatkowych prac oraz związane z nimi koszty lub odstąpi od wykonania tego zlecenia.
3. Do prac o których mowa w pkt. 2 należą w szczególności: usuwanie starych powłok malarskich lub ocynku, oleju, tłuszczu, dodatkowe wykonanie lub rozwieranie otworów technologicznych, pokrycie gwintów lub połączeń ruchomych środkiem zabezpieczającym przed cynkowaniem.
4. W przypadku nie spełnienia kryteriów wymienionych w pkt. 1.3 i 1.9 Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za jakość powłoki cynkowej, w tym jej wygląd, grubość, przyczepność oraz plastyczność.
5. Po cynkowaniu elementów uwydatniają się także wady powierzchni stali, w tym zawalcowania, rysy traserskie, zeszlifowania, pory, odpryski spawalnicze, wadliwe spoiny itp. szkody i ubytki. Uzyskanie gładkiej powierzchni po wykonaniu zabezpieczenia antykorozyjnego możliwe jest tylko wtedy gdy Zamawiający dostarczy elementy o gładkiej powierzchni.
6. Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za odkształcenia i pęknięcia materiału, które powstały w procesie cynkowania na skutek wyzwalania się naprężeń materiałowych i spawalniczych w temperaturze kąpeli (ok. 450°C). Wykonawca nie odpowiada również za odchylenia w zakresie wymiarów i dopasowania elementów.

III. Dostawa, transport i odbiór

1. Zamawiający dostarcza elementy konstrukcji przeznaczone do cynkowni i odbiera po wykonaniu tej usługi własnym lub zleconym środkiem transportu, na własny koszt i ryzyko, w terminie ustalonym z Wykonawcą.



2. Dostarczane elementy konstrukcji powinny być odpowiednio przystosowane do rozładunku wózkami widłowymi, w tym celu powinny być spakowane w pojemniki stalowe lub usytuowane na paletach drewnianych tak aby waga pojedynczego opakowania nie przekraczała 3 ton. W przypadku większych elementów dostarczanych „luzem” należy stosować przekładki drewniane.
3. Elementy w trakcie transportu powinny być odpowiednio zabezpieczone przed ocieraniem i uszkodzeniem. Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za powstałe w trakcie transportowania uszkodzenia lub zniszczenia nałożonych powłok.
4. Przyjęcie i odbiór elementów odbywa się od godz. 6:30 do 15:30 od poniedziałku do czwartku oraz do godz. 13:30 w piątek.
5. Elementy przekazane do cynkowania powinny posiadać specyfikację określającą nazwę elementu, ilość sztuk oraz przynajmniej oszacowany ciężar całkowity.
6. Jeżeli termin wykonania usługi cynkowania nie został określony na piśmie oraz jednoznacznie potwierdzony przez obie ze Stron, wówczas Wykonawca powinien wykonać usługę w najszybszym możliwym terminie.
7. Termin wykonania zamówienia uważa się za wykonany, jeżeli przed jego upływem Zamawiający został poinformowany o gotowości do odbioru elementów poddanych cynkowaniu.
8. Jeżeli wykonanie usługi w wyznaczonym terminie nie jest możliwe z powodu siły wyższej lub jakiegokolwiek innej przyczyny, której nie można było przewidzieć ani uniknąć pomimo zachowania należytej staranności (np. awarii urządzeń), wówczas Wykonawca informuje Zamawiającego o zaistniałej sytuacji i ustali kolejny termin odbioru elementów.
9. Po otrzymaniu informacji o wykonanej usłudze zabezpieczenia antykorozyjnego Zamawiający zobowiązany jest do niezwłocznego odbioru tych elementów.
10. Jeżeli Zamawiający nie dokona odbioru najpóźniej w ciągu 10 dni roboczych po otrzymaniu informacji o wykonaniu usługi lub jeżeli nie uzgodni terminu odbioru tych elementów, uważa się że popadł on w zwłokę. Wówczas zostanie obciążony kosztem magazynowania wynoszącym 1% wartości wykonanej usługi za każdy dzień zwłoki.
11. Wykonawca nie odpowiada za utratę, zniszczenie lub uszkodzenie powierzonych elementów spowodowane siłą wyższą, w szczególności pożarem, uderzeniem pioruna, zalaniem, huraganem itp.

IV. Cena i warunki płatności

1. Wynagrodzenie za wykonaną usługę cynkowania wyrażone jest w walucie polskiej (PLN).
2. Cena za usługę zabezpieczenia antykorozyjnego ustalana jest według masy konstrukcji po cynkowaniu i jest wyrażona w kwocie netto za 1 kg konstrukcji. Dopuszczalne jest ustalenie ceny netto za sztukę w przypadku stałych dostaw jednakowych elementów (przeważnie elementów drobnych).
3. Cena za usługę cynkowania jest wartością umowną, która wstępnie jest określana na podstawie informacji otrzymanych na piśmie lub telefonicznie od Zamawiającego i nie obejmuje kosztów opakowania specjalnego, transportu (frachtu), ubezpieczenia, podatku VAT, a także innych kosztów dodatkowych.
4. Wykonawcy przysługuje prawo do dodatkowego wynagrodzenia, jeśli oprócz usługi cynkowania zachodzi konieczność przeprowadzenia dodatkowych prac opisanych w dziale II. *Warunki i wymagania techniczne* w pkt. 3. Zakres wykonania tych prac oraz koszt usługi wymaga uzgodnienia z Zamawiającym.
5. Każda partia elementów ocynkowanych odbieranych przez Zamawiającego fakturowana będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami.
6. Zapłata za wykonaną usługę następuje gotówką w kasie do kwoty 5 tys. zł lub przelewem w terminie 7 - 14 dni na rachunek Wykonawcy. Płatność przelewem możliwa jest po przedłożeniu Wykonawcy dokumentów takich jak: NIP, REGON, KRS lub wpis do ewidencji działalności gospodarczej.
7. Zamawiający upoważnia Wykonawcę do wystawienia faktury VAT za wykonaną usługę bez podpisu Zamawiającego.
8. Za termin zapłaty uważa się termin wpływu środków na rachunek bankowy Wykonawcy lub datę wpłaty do kasy gotówkowej.



9. W przypadku opóźnienia w zapłacie, Wykonawca ma prawo do naliczenia Zamawiającemu odsetek za nieterminowe regulowanie należności w wysokości ustawowej.
10. Wykonawcy przysługuje prawo do zatrzymania elementów przekazanych do cynkowania przez Zamawiającego aż do chwili zaspokojenia roszczeń przysługujących Wykonawcy.

V. Gwarancja

1. Wykonawca udziela gwarancji na zabezpieczenie antykorozyjne na okres 2-5 lat, na zasadach i warunkach określonych w załączniku nr 1: *Warunki udzielania gwarancji na wykonaną powłokę cynkową z dnia 01.04.2019 r.*
2. Podstawą dochodzenia roszczeń z tytułu gwarancji jest określenie w zamówieniu na usługę cynkowania kategorii korozyjności środowiska w którym eksploatowana będzie powłoka cynkowa.
3. W przypadku niespełnienia warunków o których mowa w dokumencie wymienionym w pkt. 1 oraz warunku opisanego w pkt. 2, obowiązuje gwarancja na okres 12 miesięcy.
4. Okres gwarancji liczony jest od dnia odbioru elementów przez Zamawiającego.
5. Zgłoszenie przez Zamawiającego ujawniony usterki winno być dokonane na piśmie lub mailowo, niezwłocznie po wykryciu usterek pod rygorem utraty praw gwarancyjnych.
6. Do usterek zalicza się również niekompletność elementów poddanych cynkowaniu. W przypadku stwierdzenia niekompletności elementów odebranych po wykonanej usłudze cynkowania, Zamawiający niezwłocznie powiadamia o tym fakcie Wykonawcę.
7. Wykonawca jest zobowiązany wywiązać się ze swoich obowiązków gwarancyjnych niezwłocznie, nie później jednak niż 14 dni roboczych od momentu potwierdzenia przyjęcia reklamacji.
8. Jeśli naprawa reklamowanych elementów napotyka trudne do przezwyciężenia przeszkody, w szczególności spowodowane siłą wyższą lub jakąkolwiek inną przyczyną której nie można było uniknąć pomimo zachowania należytej staranności, termin określony w pkt. 7 ulega przedłużeniu i zostaje uzgodniony pomiędzy Wykonawcą i Zamawiającym.
9. Zmiany konstrukcyjne elementów dokonane po cynkowaniu powodują utratę praw gwarancyjnych.
10. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powierzchni elementów będących efektem nadmiernie długiego ich składowania przez Wykonawcę.
11. Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za usterki powłoki i szkodę w przedmiocie, które zostały spowodowane wyłącznie wadą zastosowanego materiału, z którego została wykonana konstrukcja.

VI. Postanowienia szczegółowe

1. Strony mogą dokonać zmiany postanowień opisanych w *Ogólnych warunkach handlowych dotyczących cynkowania ogniowego elementów stalowych* wyłącznie w formie pisemnej pod rygorem nieważności.
2. W zakresie odpowiedzialności odszkodowawczej oraz sprawach, które nie regulują postanowienia Ogólnych warunków handlowych będą miały zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.
3. W ewentualnych sporach wynikłych ze stosowania Ogólnych warunków handlowych Strony będą dążyć do rozstrzygnięcia polubownego. W przypadku nie osiągnięcia ugody, spory będą podlegały pod rozstrzygnięcie właściwego sądu powszechnego dla siedziby Wykonawcy.

Zatwierdził:

OKSYMET

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Spółka Jawna
ul. Piłsudskiego 23e, 32-050 Skawina

Michał Lichon
.....
Michał Lichon

Podpis przedstawiciela wykonawcy
powłoki cynkowej